

耐候性鋼 (含 海浜・海岸用)・耐海水腐食性

鋼用サブマージーク溶接材料

銘柄	規格 JIS AWS	用途および使用特性	溶接金属の化学成分の一例 %							溶接金属の機械的性質の一例				フラックス	
			C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %		吸収 エネルギー J
MF-38 /USW-52B MF-38A	Z3183 S502-AW該当 A5 23 F7A2-EG-G該当	400および490N/mm ² 級耐候性鋼の突合せおよび下向すみ肉溶接に適しています。耐ポックマーク性はMF-38Aとの組合せが良好です。溶接金属の衝撃値はMF-38との組合せが良好です。	0.05	0.32	1.48	0.017	0.005	0.35	0.14	Cr : 0.51	490	590	25	85	MF-38
	Z3183 S502-AW該当 A5 23 F7A2-EG-G該当		0.06	0.39	1.36	0.018	0.006	0.36	0.15	Cr : 0.54	480	570	26	70	MF-38A
MF-53/USW-52B	Z3183 S501-AW該当 A5 23 F7A0-EG-G該当	400および490N/mm ² 級耐候性鋼の下向、水平すみ肉溶接に適しています。ビード外観、スラグはく離性が優れています。	0.05	0.58	1.35	0.009	0.007	0.36	0.18	Cr : 0.59	430	530	23	62	MF-53
MF-38 /USW-62B MF-63	Z3183 S582-AW該当 A5 23 F8A2-EG-G該当	570N/mm ² 級耐候性鋼の溶接に適しています。MF-38は主として突合せ溶接に、MF-63は下向、水平すみ肉溶接に使用されます。	0.05	0.32	1.53	0.020	0.006	0.33	0.18	Cr : 0.59	540	620	25	120	MF-38
	Z3183 S581-AW該当 A5 23 F8A0-EG-G該当		0.05	0.52	1.36	0.013	0.009	0.31	0.12	Cr : 0.49	510	600	22	60	MF-63
MF-38 /USW-588 MF-63	- A5 23 F8A4-EW-W該当	ASTM A588の溶接に適しています。MF-38は主として突合せ溶接に、MF-63は下向、水平すみ肉溶接に使用されます。	0.08	0.35	1.06	0.016	0.010	0.37	0.48	Cr : 0.53	480	600	28	110	MF-38
	- A5 23 F8A0-EW-W該当		0.06	0.54	1.01	0.011	0.015	0.39	0.47	Cr : 0.52	460	570	23	47	MF-63
MF-38 MF-38A/US-50WT MF-53	-	400および490N/mm ² 級海浜・海岸耐候性鋼 (Cu-Ni-Ti系) の溶接に適しています。MF-38、MF-38Aは主として突合せ溶接に、MF-53は下向、水平すみ肉溶接に使用されます。	0.05	0.37	1.50	0.014	0.008	0.64	2.75	Ti : 0.02	560	670	26	150	MF-38
	-		0.03	0.73	1.54	0.006	0.009	0.64	2.94	Ti : 0.02	530	650	24	62	MF-53
MF-38 MF-38A/USW-52CL MF-53	-	400および490N/mm ² 級海浜・海岸耐候性鋼 (Ni-Mo系) の溶接に適しています。MF-38、MF-38Aは主として突合せ溶接に、MF-53は下向、水平すみ肉溶接に使用されます。	0.06	0.35	1.47	0.017	0.003	-	2.26	Mo : 0.47	570	690	24	78	MF-38
	-		0.05	0.70	1.50	0.010	0.003	-	2.20	Mo : 0.45	550	670	24	52	MF-53
MF-38 MF-38A/USW-52CLB MF-53	-	400および490N/mm ² 級海浜・海岸耐候性鋼 (Cu-Ni系) の溶接に適しています。MF-38、MF-38Aは主として突合せ溶接に、MF-53は下向、水平すみ肉溶接に使用されます。	0.05	0.36	1.49	0.013	0.007	0.63	2.78	-	560	660	26	150	MF-38
	-		0.03	0.70	1.48	0.006	0.007	0.62	2.92	-	530	650	24	61	MF-53
MF-38 /USO-52 MF-38A	Z3183 S502-H該当 -	400および490N/mm ² 級耐海水鋼の突合せ溶接に適しています。耐ポックマーク性はMF-38Aが、溶接金属の衝撃値はMF-38の方が優れています。	0.06	0.28	1.15	0.013	0.009	0.31	0.30	Cr : 0.84	490	600	26	64	MF-38
	Z3183 S502-H該当 -		0.07	0.33	1.11	0.014	0.010	0.31	0.28	Cr : 0.81	480	590	25	59	MF-38A
MF-53 /USO-52 MF-63	Z3183 S501-H該当 -	400および490N/mm ² 級耐海水鋼の下向、水平すみ肉溶接に適しています。	0.05	0.58	1.09	0.012	0.010	0.32	0.30	Cr : 0.80	420	550	28	47	MF-53
	Z3183 S501-H該当 -		0.05	0.53	1.08	0.011	0.009	0.31	0.29	Cr : 0.81	450	570	25	53	MF-63

耐候性鋼・耐海水腐食鋼・耐硫酸露点腐食性鋼 (サブマージーク溶接)

耐候性鋼・耐海水腐食鋼・耐硫酸露点腐食性鋼 (サブマージーク溶接)