

耐候性鋼 (含 海浜・海岸用)・耐海水腐食性

鋼用マグ溶接フラックス入りワイヤ (続き)

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例				シールドガス	
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %		吸収エネルギー J
DW-50WCLB	-	-	400および490N/mm ² 級海浜・海岸耐候性鋼 (Cu-Ni系) 用に設計した、全姿勢溶接が可能な炭酸ガスアーク溶接チタニウム系フラックス入りワイヤです。ビード外觀・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2	0.03	0.44	0.97	0.008	0.010	0.43	2.85	-	506	595	30	100	CO ₂
MX-50WCLB	-	-	400および490N/mm ² 級海浜・海岸耐候性鋼 (Cu-Ni系) 用に設計した、炭酸ガスアーク溶接メタル系フラックス入りワイヤです。ビード外觀・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2 1.4	0.05	0.41	1.03	0.008	0.010	0.43	2.74	-	505	599	29	110	CO ₂
DWO-52	-	-	400および490N/mm ² 級耐海水性鋼の突合せおよびすみ肉溶接に適しています。全姿勢溶接が可能な炭酸ガスアーク溶接チタニウム系フラックス入りワイヤで、ビード外觀・形状に優れ、スパッタが少ないなど作業性が良好です。	1.2	0.04	0.44	1.00	0.012	0.007	0.35	0.24	Cr: 0.80	550	620	28	72	CO ₂

耐候性鋼マグ溶接ソリッドワイヤおよび

ティグ溶接材料

銘柄	規格		用途および使用特性	製造寸法 ワイヤ径 mm	溶着金属の化学成分の一例 %							溶着金属の機械的性質の一例				シールドガス	
	JIS	AWS			C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	その他	0.2%耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %		吸収エネルギー J
MGW-50B	Z3315 YGA-50W 該当	A5 28 ER80S-G 該当	400および490N/mm ² 級耐候性鋼の突合せおよびすみ肉溶接に適した炭酸ガスおよび混合ガスアーク溶接ソリッドワイヤです。特に高電流領域のアーク安定性に優れ、スパッタも少なく、良好な作業性が得られます。	1.2	0.05	0.41	0.95	0.010	0.013	0.38	0.20	Cr: 0.58	450	560	31	110	CO ₂
					0.04	0.49	1.07	0.010	0.013	0.37	0.20	Cr: 0.57	480	580	30	160	80%Ar + 20%CO ₂
MGW-50TB	Z3315 YGA-50W 該当	A5 28 ER80S-G 該当	400および490N/mm ² 級耐候性鋼の突合せおよびすみ肉溶接に適した炭酸ガスおよび混合ガスアーク溶接ソリッドワイヤです。特に低電流におけるアークの安定性に優れ、スパッタも少なく、全姿勢溶接に適しています。	0.9 1.0 1.2	0.07	0.47	0.92	0.012	0.010	0.36	0.16	Cr: 0.60	450	560	30	110	CO ₂
					0.06	0.55	1.03	0.008	0.010	0.37	0.18	Cr: 0.61	480	580	29	160	80%Ar + 20%CO ₂
MGW-60B	Z3315 YGA-58W 該当	A5 28 ER80S-G 該当	570N/mm ² 級耐候性鋼の突合せおよびすみ肉溶接に適した炭酸ガス溶接ソリッドワイヤです。入熱やパス間温度が比較的高くても十分な強度と靱性が得られます。また、高電流領域での作業性が良好です。	1.2 1.4	0.07	0.43	1.20	0.008	0.008	0.42	0.25	Cr: 0.50 Mo: 0.10	570	660	26	- 5 130	CO ₂
MGW-588	Z3315 YGA-58W 該当	A5 28 ER80S-G 該当	ASTM A588, A242を使用した各種構造物の突合せおよびすみ肉溶接に適した炭酸ガスおよび混合ガスアーク溶接ソリッドワイヤです。またJIS耐候性鋼SMA490W, SMA570Wの溶接にも適しています。特に高電流におけるアークの安定性に優れ、作業性が良好です。	1.2 1.4 1.6	0.06	0.53	0.93	0.010	0.012	0.42	0.55	Cr: 0.56	520	610	27	- 5 110	CO ₂
					0.06	0.59	1.09	0.011	0.009	0.44	0.56	Cr: 0.56	570	650	26	- 5 190	80%Ar + 20%CO ₂
TGS-588	-	A5 28 ER80S-G	ASTM A588, A242を使用した各種構造物の全姿勢突合せ溶接に適したTIG溶接ワイヤです。またJIS耐候性鋼SMA400WおよびSMA490Wの溶接にも適しています。	2.0 2.4	0.09	0.25	0.65	0.006	0.002	0.31	0.60	Cr: 0.61	470	570	33	- 30 270	Ar